

**ASA ML941**

主要特征 FEATURES	主要应用 APPLICATIONS
<ul style="list-style-type: none"> <li>• ASA 耐候户外产品</li> <li>• 优良的耐候抗 UV 特性</li> <li>• 优良的成型加工性能</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 注塑成型</li> <li>• 电子电气</li> <li>• 机械化工</li> <li>• 家电汽车</li> </ul>

性能 Properties	测试标准 ISO	国际单位 S.I. Units	数值 S.I. <sup>[1]</sup> Typical Values
<b>机械性能 MECHANICAL</b>			
比重 Specific Gravity	ISO1183-1	g/cm <sup>3</sup>	1.07
熔体流动速率 Melt Flow Index ( 220°C/10Kg )	ISO1133	g/10min	15
拉伸强度 Tensile Strength	ISO527	MPa	45
弯曲强度 Flexural Strength	ISO178	MPa	60
弯曲模量 Flexural Modulus	ISO178	MPa	2100
悬臂梁缺口冲击强度 Impact Strength, IZOD notched	ISO180	23°C, KJ/m <sup>2</sup>	15
断裂伸长率 Tensile Elongation@break	ISO527-2	%	30
<b>热性能 THERMAL</b>			
热变形温度 Heat Distortion Temp.	ISO75-2	°C	90
阻燃性 Flame Retardancy	UL94	----	HB
<b>其他 Others</b>			
收缩率 Mold Shrinkage	ISO294-4	%	0.5~0.7

典型值是指实验室平均数据，仅用于使用时的参考，不作为产品的标准。

<b>加工性能 PROCESSING PROPERTY</b>			
加工参数 Processing data	典型数值 VALUE	单位 UNIT	备注 REMARK
加工温度范围 Melt Temp. Range	200~220	°C	--
模具温度 Mold Temp. Range	50~80	°C	--
干燥温度 Drying Temperture	85~90	°C	--
干燥时间 Drying Time	3~5	H	--

以上数值仅供注塑机参考使用，可根据不同机型、不同模具以及产品要求做适当调整。